

IMPRESORA  
 MARCA:  
 MAKERMEX  
 MODELO:  
 MI3 303030

Proyecto implementado por el departamento de desarrollo



FICHA TÉCNICA DE LA IMPRESORA 3D MI3 303030

<b>Tecnología</b>	<b>FDM</b> (Modelado por deposición fundida), <b>FFF</b> (Fabricación con Filamento Fundido), <b>MA</b> (Manufactura Adictiva)
<b>Extrusor</b>	Doble Extrusor Hexagon aluminio 0.4 con enfriador de aire forzado
<b>Filamento</b>	Dos Carretes de Filamentos de 3.00 mm (1.75mm sobre pedido)
<b>Diámetro extrusor</b>	0.4 mm
<b>Descripción</b>	Sistema de manufactura aditiva (Impresión 3D) por tecnología de modelado por deposición fundida con área de impresión de 30 x 30 x 30 cm, incluye modulo de doble boquilla para altas temperaturas. Fabricación en perfil cuadrado de aluminio para garantizar integridad estructural.
<b>USB</b>	Dos Puertos Usb
<b>Dimensiones Físicas Aprox</b>	Largo: 530 mm, Ancho: 460 mm, altura: 530 mm
<b>Peso</b>	6.750 Kg Aprox
<b>Área de trabajo</b>	300 x 300 x 300 mm
<b>Electrónica</b>	Control integral Smart Controller con Lector de memorias SD y Tarjeta de control Taurino Rumba Display LCD, Fuente de Alimentación de 12Volts (25 A). Termistor 100k.
<b>Voltaje de entrada</b>	100-220 VAC, 25 A; 60 Hz,
<b>Voltaje de Salida</b>	5, 12 y 24 VDC
<b>Temperatura de operación</b>	15-35 °C
<b>temperatura de almacenamiento</b>	0-35 °C
<b>temperatura del extrusor</b>	0-450°C
<b>Estructura mecánica</b>	Material de perfil cuadrado de 3/4"
<b>Resolución [motricidad]</b>	En los ejes X,Y: 0.012 mm. En el eje Z: 0.0025 mm
<b>Resolución [Impresión]</b>	0.1 – 0.3 mm
<b>Material de Impresión</b>	PLA (Presentación de 2 kg o 1 kg)
<b>Velocidad</b>	10 mm/s - 100mm/s
<b>Recomendaciones</b>	Recomendamos ampliamente ocupar un No Break en el uso del desarrollo. Base o mesa estable y nivelada.
<b>Cama Caliente</b>	0-100 °C
<b>Software soportado</b>	Slic3r y Pronterface, CAD. Solidwoks, Autodesk
<b>Tipo de archivo soportado</b>	STL , OBJ y DAE.
<b>Sistema operativo compatible</b>	Windows, Mac OS, Linux.
<b>Codigo de funcionamiento</b>	g, .gcode
<b>Filamento compatible de acuerdo a las características de la impresora</b>	PLA, ABS, CPE, CPE+, PC, Nylon, TPU 95A, PVA, PET, Taulman, PLA Soft, Laywoo-3D, Laybrick, Proto Pasta, Fibra carbono, policarbonato, conductivo, magnético, acero inoxidable. Se recomienda que todos los materiales sean impresos con cama caliente o plataforma adhesiva
<b>Manuales</b>	En sitio web/wiki
<b>Capacitación</b>	40 horas de asesoría
<b>SopORTE Técnico</b>	Via Remota
<b>Envío</b>	No Incluido
<b>Incluye</b>	Paños para limpieza del filamento, Tornillos de tensión con resortes para los extrusores, porta carretes, cable USB, Tubos guía de Filamento de 10 cm de largo (uno por extrusor), tubos alimentadores de filamento de 61 cm, 1 fuente de alimentación, cable de conexión y 10 carretes de filamento diferentes colores.
<b>Garantía</b>	1 Año de garantía por defecto de fabrica